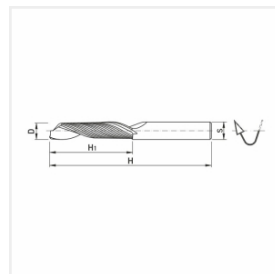
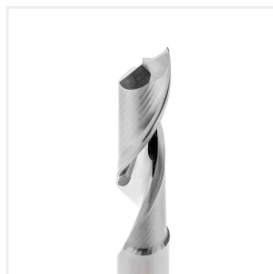
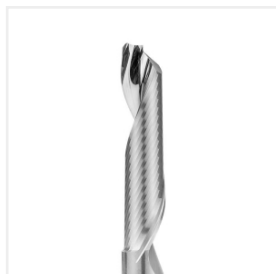


LV510

Z1 solid carbide finishing cutters - for machining aluminium

New index



Features - benefits

solid carbide end mills - body and cutting edge made from cemented carbide cutters available in diameters of 3-12 mm, with varying overall lengths and cutting edge lengths
single-edged cutter - positive geometry, featuring a polished chip groove to prevent material build-up
the cutting edge can be coated with performance-enhancing coatings, significantly extending the tool's service life

Application

for cutting and milling aluminium materials (e.g. aluminium profiles), DIBOND?-type panels, ALUCOBOND?, etc.
an alternative milling cutter also suitable for machining plastics
the special blade geometry and spiral arrangement allow for easy chip evacuation and a smooth surface finish on the workpiece
used on high-performance CNC machining centres with mechanical feed
operating parameters for ALUMINIUM PROFILES: 16,000-24,000 RPM, feed rate 2-10 m/min
operating parameters for ALUMINIUM: 16,000-24,000 RPM, feed rate 2-10 m/min

Catalogue	Index	Ø D [mm] Cutter diameter	H1 [mm] Working length	H [mm] Overall length	Ø S [mm] Shank diameter	Z Number of teeth/cutting edges	Rotation dire- ction/Helix type	λ ° Axial angle of the helix	U.m.
○	LV510-0312050P.6	03	12	050	06	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0312060P.8	03	12	060	08	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0414060P.6	04	14	060	06	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0420060P.8	04	20	060	08	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0520060P.5	05	20	060	05	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0530070P.5	05	30	070	05	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0516060P.6	05	16	060	06	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0520060P.8	05	20	060	08	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0540080P.8	05	40	080	08	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0620060P.6	06	20	060	06	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0640080P.6	06	40	080	06	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.
○	LV510-0818060P.8	08	18	060	08	1	PP-pozytyw/ prawo	30 stopni	szt.

Catalogue	Index	Ø D [mm] Cutter diameter	H1 [mm] Working length	H [mm] Overall length	Ø S [mm] Shank diameter	Z Number of teeth/cutting edges	Rotation dire ction/Helix type	λ ° Axial angle of the helix	U.m.
○	LV510-0835090P.8	08	35	090	08	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-1022070P.10	10	22	070	10	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-1040097P.10	10	40	097	10	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-1235083P.12	12	35	083	12	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-1242080P.12	12	42	080	12	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0210050P.6	02	10	050	06	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-03212070P.6	032	12	070	06	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0412070P.4	04	12	070	04	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0412070P.6	04	12	070	06	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0512070P.5	05	12	070	05	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0540080P.5	05	40	080	05	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0545080P.5	05	45	080	05	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0530070P.8	05	30	070	08	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0512100P.8	05	12	100	08	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0540100P.8	05	40	100	08	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0612100P.6	06	12	100	06	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-0825075P.8	08	25	075	08	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.
○	LV510-1235100P.12	12	35	100	12	1	PP-pozytyw/ prawie	30 stopni	szt.

Download

[F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf](#)
[InstrManual_LV_GLOBUS_eng-GB.pdf](#)

Related products

[Z1 solid carbide finishing cutters with
recessed flutes - for aluminium](#)



[Z1 solid carbide cutters with a 90°
cutting edge - for machining/bending
Alucobond?-type panels](#)



[Z2 solid carbide finishing cutters - for
aluminium](#)

